

ACRYLIC DTM

PRIMARIO/ACABADO ACRÍLICO SATINADO INTERIOR/EXTERIOR 338N

SERIE PREMIUM
INTERIOR/EXTERIOR
SATINADO
338N
ACRÍLICO DTM

METALGUARD DTM ACRYLIC PRIMER/FINISH es un recubrimiento acuoso diseñado para proporcionar resistencia a la corrosión en aplicaciones comerciales e industriales ligeras. Formulado para adherirse a una variedad de superficies, forma un enlace resistente al óxido rápido en acero limpio. Simplifica las mezclas de productos utilizando este producto de origen único para imprimir y acabar acero preparado, galvanizado y superficies con imprimación de fábrica.

METALGUARD DTM ACRYLIC está formulado para aplicación profesional en productos comerciales, industriales ligeros y de mantenimiento. Este recubrimiento versátil puede aplicarse en barandillas, puertas y marcos metálicos, molduras, soportes de acero, conductos galvanizados, revestimiento metálico y muchas otras superficies. Puede ser recubierto con una variedad de recubrimientos o dejarse como capa de acabado satinado en superficies interiores o exteriores.

CUMPLIMIENTO Y CERTIFICACIÓN

Nivel de Brillo	4
Contenido de COV	45 g/L 1.38 lb./Gal

USO RECOMENDADO

- Para uso interior y exterior
- Barandillas, puertas, marcos y molduras
- Soportes de acero, conductos galvanizados y superficies similares

DESEMPEÑO Y CARACTERÍSTICAS

- Acrílico Directo al Metal
- Imprimación/Acabado de Origen Único
- Excelente Adhesión y Durabilidad
- Bajo Olor, Bajo VOC

BENEFICIOS

Primer y Acabado: Imprimir y acabar con el mismo producto puede reducir el número de capas necesarias en general para completar proyectos, lo que ahorra en costos de mano de obra y materiales.

Acabado Inhibidor de Óxido: Los inhibidores de óxido añadidos bloquean el óxido rápido, lo que permite que este recubrimiento acuoso se aplique directamente sobre superficies de metal limpias.

Fórmula de Bajo Olor: La fórmula acuosa de bajo olor minimiza el impacto en otros oficios y personal en espacios ocupados.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tipo de Vehículo: Acrílico

Tinte de Color: Blanco. Puede ser teñido, hasta 4 oz. por galón, con la mayoría de los colorantes universales.

Brillo: Satinado

25-30 @ 60°

Contenido Sólido: Peso: 48% ± 2

Volumen: 38% ± 2

Tiempo de Secado: (75°F y 50% de H.R.)

Tacto: 40 Minutos

Repintar: 1 Hours

Se puede esperar un tiempo de secado prolongado cuando están presentes condiciones como alta humedad, alto punto de rocío, baja temperatura, etc. Permita que el producto se seque completamente antes de aplicar la capa superior.

Cobertura Teórica:

Aplicar a 300-350 pies cuadrados por galón para lograr

4.7-5.3 mils Espesor de Película

Húmeda

1.7-1.9 mils Espesor de Película Seca

Al calcular la cobertura de trabajo, debe tener en cuenta las pérdidas durante la aplicación, la textura y porosidad de la superficie, la técnica de aplicación, etc.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Por favor, consulte las Hojas de Datos de Seguridad.
- No apto para servicio de inmersión.
- Aplique solo si las temperaturas de la superficie y de la pintura están por encima de 50°F y permanecerán así durante 48 horas. El punto de rocío no debe estar dentro de 5°F de la temperatura hasta que la película esté seca. Grandes extensiones de metal deben ser pintadas cuando las temperaturas del aire, de la superficie y del material sean de 50°F o más altas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias y libres de polvo, suciedad, grasa, aceite u otros contaminantes que puedan impedir una adherencia adecuada. Se debe quitar toda la pintura suelta y las superficies brillantes deben ser mateadas lijándolas. Las superficies de yeso deben estar bien curadas, y las superficies de mampostería porosas deben ser rellenadas con relleno para bloques. Las juntas con cinta y las cabezas de clavos en paneles de yeso deben ser lijadas y limpiadas de polvo antes de terminar. El lodo en las juntas y las cabezas de clavos debe estar completamente curado antes de terminar para evitar el efecto conocido como "fotografiado". Las superficies galvanizadas deben tener todos los aceites eliminados antes de la aplicación del recubrimiento.

¡Advertencia! Si raspa, lija o remueve pintura vieja, podría liberar polvo de plomo. El plomo es tóxico. La exposición al polvo de plomo puede causar enfermedades graves, como daño cerebral, especialmente en niños. Las mujeres embarazadas también deben evitar la exposición. Use un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo. Antes de comenzar, infórmese sobre cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la línea directa nacional de información sobre el plomo al 1-800-424-LEAD (5323) o visite www.epa.gov/lead.

RECOMENDACIONES DE PINTURA HALLMAN LINDSAY

Interior

Acabados de Látex: Compatible con todos los acabados de látex acuosos interiores de Hallman Lindsay.

Acabados de Alquídicos: Serie DURAGUARD.

Exterior

Acabados de Látex: Compatible con todos los acabados de látex acuosos exteriores de Hallman Lindsay.

Acabados de Alquídicos: Serie DURAGUARD.

APLICACIÓN

Mezcle completamente antes de usar. Aplique con pincel, rodillo, o pulverización sin aire o pulverización convencional. El flujo y nivelación se logran mejor aplicando un recubrimiento completo y uniforme y trabajando hacia un borde húmedo usando trazos superpuestos. No cepille o enrolle en exceso. Las superficies deben estar secas antes de la aplicación de la pintura. La reducción del material para la aplicación con pulverizador no debe exceder el 10%. Todos los productos están formulados listos para su aplicación. Si es necesario, diluya con moderación y no exceda 2 oz por galón. Limpie todos los aplicadores con agua inmediatamente después de usar.

REQUISITOS DE EQUIPO

Airless: Mínimo de .50 GPM, 2600 PSI, punta de .015-.017"

HVLP: Turbina de dos etapas, 5-8 PSI, juego de proyector de .051 a .070

Rodillo: Cubierta sintética resistente a la pérdida de pelo de ¼"-½" o de lana de cordero

Brocha: 100% Nylon o Mezcla Sintética