

AQUA ALKYD es un esmalte al agua diseñado para proporcionar un acabado suave y duradero para puertas, molduras y gabinetes. La tecnología híbrida crea un acabado que combina la durabilidad y dureza de los alquídicos con la conveniencia de una limpieza con agua y jabón de bajo olor. Este esmalte de alta cobertura se autonivela para eliminar las marcas de pincel y las texturas de rodillo, produciendo un acabado suave de calidad de pulverización.

AQUA ALKYD está diseñado para un acabado suave y consistente de madera y metal correctamente preparados, como molduras, gabinetes y puertas. Puede utilizarse en una variedad de productos que van desde la construcción residencial y multifamiliar hasta instalaciones comerciales, institucionales e industriales ligeras. Con prácticamente ningún olor y elegible para créditos LEED v4, es un esmalte ideal para productos enfocados en la sostenibilidad.

### CUMPLIMIENTO Y CERTIFICACIÓN

Nivel de Brillo	4
Contenido de COV	0.808 g/L 0.01 lb./Gal
Elegible para Créditos LEED v4	Yes

### USO RECOMENDADO

- Para uso en interior y exterior
- Puertas, molduras y marcos
- Gabinetes y muebles

### DESEMPEÑO Y CARACTERÍSTICAS

- Tecnología avanzada alquídica-acrítica
- Cero VOC, elegible para créditos LEED v4
- Flujo y nivelación excepcionales
- Resistencia temprana al bloqueo\*

### BENEFICIOS

**Acabado Ultra Suave:** La tecnología avanzada alquídica-acrítica proporciona un acabado suave libre de marcas de pincel con un esfuerzo mínimo.

**Tecnología Híbrida:** La tecnología híbrida ofrece lo mejor de ambos mundos al proporcionar el acabado suave y duradero de un alquídico con la fácil aplicación de un acrílico.

**Formulación Zero VOC:** La formulación Zero VOC, elegible para créditos LEED v4, hace que Aqua Alkyd sea el producto ideal para pintar en espacios ocupados o cualquier proyecto que requiera el más alto nivel de estándares de calidad del aire.

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

**Tipo de Vehículo:** Alquídico Látex

**Tinte de Color:** Bases Blancas y de Tinte

**Brillo:** Satinado

25 unidades @ 60°

**Contenido Sólido:** Peso: 54% ± 2

Volumen: 41% ± 2

**Tiempo de Secado:** (75°F. y 50% de H.R.)

Tacto: 4-6 Horas

Repintar: Durante la noche

*Se puede esperar un tiempo de secado prolongado cuando se presentan condiciones como alta humedad, alto punto de rocío, baja temperatura, etc. Permita que el producto se seque completamente antes de aplicar la capa superior.*

### **Cobertura Teórica:**

Aplicar a 400 pies cuadrados por galón para lograr

4.0 mils Espesor de Película Húmeda

2.1 mils Espesor de Película Seca

*Al calcular la cobertura efectiva, debe tener en cuenta las pérdidas durante la aplicación, la textura y porosidad de la superficie, la técnica de aplicación, etc.*

### **PRECAUCIONES / LIMITACIONES**

- Por favor, consulte las Hojas de Datos de Seguridad.
- No aplique directamente sobre especies de madera como el redwood y el cedro que contienen taninos u otros materiales solubles en agua. Deben ser imprimados con una imprimación adecuada para bloquear manchas.
- No utilizar en suelos.
- No aplique directamente sobre superficies de zinc, galvanizadas o de aluminio, deben ser imprimadas antes de aplicar la capa superior.
- No aplique en el cuerpo principal de estructuras exteriores.
- Aplicar solo si las temperaturas del aire, de la superficie y del material permanecen a 50°F o superiores durante la aplicación y el secado.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias y libres de polvo, suciedad, grasa, aceite o cualquier otro contaminante que pueda impedir una adecuada adherencia. Se debe eliminar toda la pintura suelta y lijar las superficies brillantes para opacarlas. Las superficies de yeso deben estar bien curadas, y las superficies de albañilería porosas deben llenarse con relleno para bloques. Las uniones con cinta y las cabezas de clavos en paneles de yeso deben ser lijadas y limpiadas de polvo antes de terminar. El lodo en las uniones y cabezas de clavos debe estar completamente curado antes de finalizar para ayudar a evitar la aparición de irregularidades en la superficie. Las superficies galvanizadas deben tener todo el aceite eliminado antes de la aplicación del recubrimiento.

**¡Advertencia! Si raspa, lija o remueve pintura vieja, podría liberar polvo de plomo. El plomo es tóxico. La exposición al polvo de plomo puede causar enfermedades graves, como daño cerebral, especialmente en niños. Las mujeres embarazadas también deben evitar la exposición. Use un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo. Antes de comenzar, infórmese sobre cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la línea directa nacional de información sobre el plomo al 1-800-424-LEAD (5323) o visite [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).**

### RECOMENDACIONES DE PINTURA HALLMAN LINDSAY

#### Nuevo Trabajo - Interior

**Superficies de Madera:** Capa Base de Esmalte, 231.

**Metal, No Ferroso:** Imprimación/Acabado Acrílico DTM METALGUARD, 338.

**Metal, Ferroso:** Imprimación Inhibidora de Óxido METALGUARD, 330.

#### Nuevo Trabajo - Exterior

**Superficies de Madera:** PRIMEGUARD, 112.

**Metal, No Ferroso:** Imprimación/Acabado Acrílico DTM METALGUARD, 338.

**Metal, Ferroso:** Imprimación Inhibidora de Óxido METALGUARD, 330.

**Superficies a Repintar:** Pueden aplicarse sobre recubrimientos existentes solo después de realizar aplicaciones de muestra para verificar la sensibilidad del recubrimiento existente. Las superficies deben ser imprimadas y preparadas adecuadamente si se produce sensibilidad o descamación.

### APLICACIÓN

Mezcle bien antes de usar. Aplique con pincel, rodillo o pulverización sin aire o pulverización convencional. El flujo y nivelación se logran mejor aplicando un recubrimiento completo y uniforme y trabajando en un borde húmedo usando trazos superpuestos. No cepille o ruede en exceso. Las superficies deben estar secas antes de la aplicación de la pintura. Todos los productos están formulados listos para su aplicación. Si es necesario, diluya con moderación y no exceda las 2 onzas por galón. Limpie todos los aplicadores con agua inmediatamente después de usar.

### REQUISITOS DE EQUIPO

**Airless:** Mínimo .50 GPM, 2600 PSI, Boquilla de .012-.014 pulgadas

**HVLP:** Turbina de dos etapas, 5-8 PSI, Conjunto de proyección de .051 a .070 pulgadas

**Rodillo:** Cubierta resistente a la pérdida de ¼ de pulgada de pelo

**Brocha:** Nylon o mezcla sintética